

先进高强钢和超高强钢-加工配送

加工配送

为了解决超高强钢剪切质量不良，以避免超高强钢在成形过程中由于边部质量不良引起开裂。宝钢于 2010 年底建成了宝钢超高强钢加工中心，配置 1 条横切、1 条纵切剪切设备，最大抗拉强度 1500MPa。并正在建设超高强钢辊压加工生产线。

纵切机组参数			横切机组参数		
	最大抗拉强度	1500MPa		最大抗拉强度	1500MPa
	最大卷材重量	30MT		最大卷材重量	30MT
	入口卷材宽度	300-1650mm		入口卷材宽度	300-1650mm
	出口卷材宽度	30-1650mm		最大入口卷材外径	2100mm
	最大入 / 出口卷材外径	2100mm		最小入口卷材外径	900mm
	最小入 / 出口卷材外径	900mm		卷材入口内径	508和610mm
	卷材入 / 出口内径	508和610mm		带钢厚度	0.5-4.0mm
	带钢厚度	0.5-6.0mm		最大堆垛高度为	750mm
	年设计能力	5万吨		最大堆垛重量	5MT
				年设计能力	5万吨

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F
邮编：200940
邮箱：yjs@shzxg.com
网址：www.shzxg.com
直线：021-5678 7760
全国统一热线：400 030 9790

TM



汽车钢·加工·销售