

# 先进高强钢和超高强钢-冷轧马氏体钢（MS）应用案例

## 应用案例

一、使用牌号为 HC950/1180MS，规格为 1.6mm \* 1085 \* 2930 板；用于挂车车厢铺地板，替代原使用 2.75mm 厚度 Q235 材料；车厢长度 13 米，宽度 2.5 米，整车减重 293.4KG，减重比率 41.82%。



二、冷轧部分使用 HC700/980MS，厚度 1.5mm 和 1.25mm 材料，用于汽车冷弯型钢架，替代原骨架使用厚度 2.0 的 Q235 和厚度 1.5mm 的 B510L 材料；整体骨架减重 119kg，减重比例 5.95%。另外热轧部分采用 QSTE700TM 替代 B510L，厚度由 3.0mm、4.0mm 和 5.0mm 降低到 2.5mm、3.0mm 和 4.0mm；冷热轧综合整体骨架减重 294kg，减重比例 14.7%。



三、轿车后保险杠零件批量使用宝钢产品冷轧 HC700/980MS，1.6mm \* 1100mm



上海中晞金属集团有限公司  
上海中晞新型材料科技有限公司  
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F  
邮编：200940  
邮箱：yjs@shzxcg.com  
网址：www.shzxcg.com  
直线：021-5678 7760  
全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售