

电镀锌-表面处理

1	铬酸钝化处理 (C)	该表面处理可减少产品表面在运输和储存期间产生白锈。
2	铬酸钝化处理 + 涂油 (S)	该表面处理可进一步减少产品表面产生白锈。
3	磷化处理(含封闭处理) (P)	该表面处理为钢板进一步涂漆作表面准备，起一定的润滑作用，同时可减少产品表面产生白锈。
4	磷化处理(含封闭处理) + 涂油 (Q)	该表面处理可减少产品表面产生白锈，并可改善钢板的成型性能。
5	磷化处理(不含封闭处理) (T)	该表面处理可减少产品表面产生白锈。
6	磷化处理(不含封闭处理) + 涂油 (V)	该表面处理可减少产品表面产生白锈，并改善钢板的成型性能。
7	涂油 (O)	该表面处理可减少产品表面产生白锈。一般不作为后加工用轧制油和冲压润滑油。
8	不处理 (M)	不处理方式极易使产品表面产生白锈，如需方指定采用该方式，应在合同中注明。

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F
邮编：200940
邮箱：yjs@shzxg.com
网址：www.shzxg.com
直线：021-5678 7760
全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售