

电镀锌-镀层弯曲试验

1. 对冲压用钢板及钢带，应对镀层进行弯曲试验，在任何方向上，当弯心直径为 0a，弯曲角度 180°，试验进行至二面贴合时，试样外侧表面（距试样二侧边部各大于 7mm 的部分）不得发生镀层脱落。
2. 对冷成形用钢板及钢带，应对镀层进行弯曲试验，在任何方向上，弯曲角度 180°，试样外侧表面（距试样二侧边部各大于 7mm 的部分）不得发生镀层脱落。弯心直径见对应基板中的规定；如基板对弯心直径没有要求，弯心直径按 0a 执行。

上海中晞金属集团有限公司 上海中晞新型材料科技有限公司 汽车钢事业部 地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F 邮编：200940 邮箱：yjs@shzxg.com 网址：www.shzxg.com 直线：021-5678 7760 全国统一热线：400 030 9790	 汽车钢·加工·销售
--	--