

热镀锌-厚度允许偏差

规定的最小屈服强度小于 280MPa 时厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1(单位: mm)						
公称厚度	下列宽度时的厚度允许偏差					
	普通精度 PT.A			高级精度 PT.B		
	≤1200	> 1200 ~ 1500	> 1500	≤1200	> 1200 ~ 1500	> 1500
0.30 ~ 0.40	±0.05	±0.06	-	±0.03	±0.04	-
>0.40 ~ 0.60	±0.06	±0.07	±0.08	±0.04	±0.05	±0.06
>0.60 ~ 0.80	±0.07	±0.08	±0.09	±0.05	±0.06	±0.06
>0.80 ~ 1.00	±0.08	±0.09	±0.10	±0.06	±0.07	±0.07
>1.00 ~ 1.20	±0.09	±0.10	±0.11	±0.07	±0.08	±0.08
>1.20 ~ 1.60	±0.11	±0.12	±0.12	±0.08	±0.09	±0.09
>1.60 ~ 2.00	±0.13	±0.14	±0.14	±0.09	±0.10	±0.10
>2.00 ~ 2.50	±0.15	±0.16	±0.16	±0.11	±0.12	±0.12
>2.50 ~ 3.00	±0.17	±0.18	±0.18	±0.12	±0.13	±0.13

规定的最小屈服强度不小于 280MPa 时厚度允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2(单位: mm)						
公称厚度	下列宽度时的厚度允许偏差					
	普通精度 PT.A			高级精度 PT.B		
	≤1200	> 1200 ~ 1500	> 1500	≤1200	> 1200 ~ 1500	> 1500
0.30 ~ 0.40	±0.06	±0.07	-	±0.04	±0.05	-

>0.40 ~ 0.60	±0.07	±0.08	±0.09	±0.05	±0.06	±0.07
>0.60 ~ 0.80	±0.08	±0.09	±0.11	±0.06	±0.07	±0.07
>0.80 ~ 1.00	±0.09	±0.11	±0.12	±0.07	±0.08	±0.08
>1.00 ~ 1.20	±0.11	±0.12	±0.13	±0.08	±0.09	±0.09
>1.20 ~ 1.60	±0.13	±0.14	±0.14	±0.09	±0.11	±0.11
>1.60 ~ 2.00	±0.15	±0.17	±0.17	±0.11	±0.12	±0.12
>2.00 ~ 2.50	±0.18	±0.19	±0.19	±0.13	±0.14	±0.14

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F
邮编：200940
邮箱：yjs@shzxg.com
网址：www.shzxg.com
直线：021-5678 7760
全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售

>2.50 ~ 3.00	±0.20	±0.21	±0.21	±0.14	±0.15	±0.15
--------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------