

冷轧板-允许偏差

冷轧钢板和钢带尺寸、外形的允许偏差按 Q / BQB401-2003 规定执行。

厚度允许偏差

规定的最小屈服强度 M_p	公称厚度	厚度允许偏差 mm					
		厚度允许偏差 mm			高级精度 PT.B		
		公称宽度 mm			公称宽度 mm		
		< 1200	1200 ~ < 1500	≥ 1500	< 1200	1200 ~ < 1500	≥ 1500
< 280	0.30 ~ 0.40	±0.04	±0.05	-	±0.025	±0.035	-
	> 0.40 ~ 0.60	±0.05	±0.06	±0.07	±0.035	±0.045	±0.05
	> 0.60 ~ 0.80	±0.06	±0.07	±0.08	±0.045	±0.05	±0.05
	> 0.80 ~ 1.00	±0.07	±0.08	±0.09	±0.05	±0.06	±0.06
	> 1.00 ~ 1.20	±0.08	±0.09	±0.10	±0.06	±0.07	±0.07
	> 1.20 ~ 1.60	±0.10	±0.11	±0.11	±0.07	±0.08	±0.08
	> 1.60 ~ 2.00	±0.12	±0.13	±0.13	±0.08	±0.09	±0.09
	> 2.00 ~ 2.50	±0.14	±0.15	±0.15	±0.10	±0.11	±0.11
	> 2.50 ~ 3.00	±0.16	±0.17	±0.17	±0.11	±0.12	±0.12
	> 3.00 ~ 3.50	±0.17	±0.19	±0.19	±0.14	±0.15	±0.15
280 ~ < 360	0.30 ~ 0.40	±0.05	±0.06	-	±0.03	±0.04	-
	> 0.40 ~ 0.60	±0.06	±0.07	±0.08	±0.04	±0.05	±0.06
	> 0.60 ~ 0.80	±0.07	±0.08	±0.10	±0.05	±0.06	±0.06
	> 0.80 ~ 1.00	±0.08	±0.10	±0.1	±0.06	±0.07	±0.07
	> 1.00 ~ 1.20	±0.10	±0.11	±0.12	±0.07	±0.08	±0.08

	> 1.20 ~ 1.60	±0.12	±0.13	±0.13	±0.08	±0.10	±0.10
	> 1.60 ~ 2.00	±0.14	±0.16	±0.16	±0.10	±0.11	±0.11
	> 2.00 ~ 2.50	±0.17	±0.18	±0.18	±0.12	±0.13	±0.13
	> 2.50 ~ 3.00	±0.19	±0.20	±0.20	±0.13	±0.14	±0.14
	> 3.00 ~ 3.50	±0.20	±0.23	±0.23	±0.17	±0.18	±0.18
≥360	0.30 ~ 0.40	±0.06	±0.07	-	±0.04	±0.05	-
	> 0.40 ~ 0.60	±0.07	±0.08	±0.10	±0.05	±0.06	±0.07
	> 0.60 ~ 0.80	±0.08	±0.10	±0.11	±0.06	±0.07	±0.07
	> 0.80 ~ 1.00	±0.10	±0.11	±0.13	±0.07	±0.08	±0.08
	> 1.00 ~ 1.20	±0.11	±0.13	±0.14	±0.8	±0.10	±0.10
	> 1.20 ~ 1.60	±0.14	±0.15	±0.15	±0.10	±0.11	±0.11
	> 1.60 ~ 2.00	±0.17	±0.18	±0.18	±0.11	±0.13	±0.13
	> 2.00 ~ 2.50	±0.20	±0.21	±0.21	±0.14	±0.15	±0.15
	> 2.50 ~ 3.00	±0.23	±0.24	±0.24	±0.15	±0.17	±0.17
	> 3.00 ~ 3.50	±0.24	±0.27	±0.27	±0.20	±0.21	±0.21

宽度允许偏差

边缘状态	公称宽度 mm	宽度允许偏差 mm	
		高级精度 PW.B	普通精度 PW.A
不切边 EM	730~1850	-	0~+8
切 边 EC	700~<1200	0~+2	0~+4
	1200~1830	0~+3	0~+5

长度允许偏差

公称长度 L	长度允许偏差
--------	--------

	高级精度 PL.B	普通精度 PL.A
≤2000	0~+3	0~+6
>2000	0~+0.0015 X L	0~+0.003 X L

不平度允许值

规定的最小屈服强度 MP _a	公称宽度 mm	不平度 不大于					
		高级精度 PF.B			普通精度 PF.A		
		公称厚度 mm					
		<0.70	<0.70	≥1.20	<0.70	<0.70~<1.20	≥1.20
<280	≤1200	5	4	3	12	10	8
	>1200~1500	6	5	4	15	12	10
	>1500	8	7	6	19	17	15
280~<360	≤1200	8	6	5	15	13	10
	>1200~1500	9	8	6	18	15	13
	>1500	12	10	9	22	20	19
≥360	-	-	-	-	-	-	-

镰刀弯允许值

产品分类	镰刀弯≤	测量长度
切边钢带及长度>2000 的钢板	6	2000
长度≤2000 的钢板	钢板实际长度的 0.3%	

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F

邮编：200940

邮箱：yjs@shzxg.com

网址：www.shzxg.com

直线：021-5678 7760

全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售

