

# 冷轧板-碳素结构用钢

TM

碳素结构钢钢板及钢带 St37-2G, St44-3G, St52-3G 综合力学性能（强度、伸长率等）及工艺性能（弯曲）良好，尺寸精度高，并具有良好的焊接性能，适用于简单加工的构件。可用作汽车的一些结构部件，如车厢边框及中底板和各种加强板等。

## 相当牌号对照

标准号	Q/BQB 410-2003	DIN 1623-(2)-1986
牌 号	St37-2G	St37-2G
	St44-3G	St44-3G
	St52-3G	St52-3G

## 力学及工艺性能

牌 号	拉伸试验 a, b, c									rm d, e 不小于			
	屈服 强度 MPa 不大 于	抗拉 强度 MPa 不小 于	断后伸长率 (L <sub>0</sub> =80mm, b=20mm) % 不小于									公称厚度 mm	
			公称厚度 mm										
			<0.25	0.25 ~ <0.30	0.30 ~ <0.40	0.40 ~ <0.60	0.60. ~ <1.0	1.0. ~ <1.6	≥ 1.6	0.5 ~ <1.0	1.0 ~ 1.6		
SPCC	-	270	25	28	31	34	36	37	38	-	-		
SPCD	240	270	27	30	33	36	38	39	40	-	-		
SPCE	220	270	29	32	35	38	40	41	42	-	-		
SPCF (SPCEN)	210	270	-	-	37	40	42	43	44	-	-		
SPCG	190	270	-	-	-	42	44	45	46	1.4	1.3		

- a 当屈服现象不明显时采用  $R_{p0.2}$ ，否则采用  $ReL$ 。
- b 当厚度大于 0.40mm 且不大于 0.60mm 时，屈服强度的规定值允许增加 20MPa；当厚度不大于 0.40mm 时，屈服强度的规定值允许增加 40MPa。
- c 试样为 GB/T 228 中的 P14 试样，试样方向为纵向。
- d 当厚度 < 0.50mm 和厚度 > 1.6 mm 时，对  $r$  值不要求。
- e  $r_m = (r_{90} + 2r_{45} + r_0) / 4$ 。

## 表面质量

级 别	代 号	特 征
较高级的精整表面	FB (O3)	表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷，如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。
高级的精整表面	FC (O4)	产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠，另一面必须至少达到 FB 的要求。

上海中晞金属集团有限公司  
上海中晞新型材料科技有限公司  
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F  
邮编：200940  
邮箱：yjs@shzxcg.com  
网址：www.shzxcg.com  
直线：021-5678 7760  
全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售