

冷轧板-加磷高强度用钢

加磷高强度钢是指在低碳钢或超低碳钢中特别添加一定量的磷，利用磷的固溶强化作用提高钢的强度，使用这种钢板可使汽车冲压件的厚度适当减薄，能降低汽车的自重，获得良好的经济效益。既可用于制作车门外板、发动机盖板、顶盖等外覆盖件，也可制作横梁、纵梁等加强件和结构件。

供货标准、牌号与相当或相近标准、牌号对照表

标准号	Q/BQB 411-2003	JFS A 2001-1998	JIS G 3135-1986	Q/BQB 409-1999 BZJ 411-1999
牌 号	B170P1	JSC340P	SPFC340	B170P1
	B210P1	JSC390P	SPFC390	B210P1
	B250P1	JSC440P	SPFC440	B250P1
	-	-	-	B210P2
	-	-	-	B250P2
	-	-	-	B280P2
	B180P2 (BP340)	JSC340W	-	BP340
	B220P2 (BP380)	JSC390W	-	BP380

产品尺寸：公称厚度：0.45mm~2.5mm；公称宽度：800mm~1850mm。

力学性能

牌 号	拉伸试验 a, b, c			r 值 90 d 不小于	n 值 90 不小于
	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	断后伸长率 ^b (L _o =50mm, b=25mm) % 不小于		
B180P2	180 ~ 280	340	30	-	-
B220P2	220 ~ 320	380	28	-	-
HC180P	180 ~ 230	280 ~ 360	34	1.6	0.17

HC220P	220 ~ 270	320 ~ 400	32	1.3	0.16
HC260P	260 ~ 320	360 ~ 440	29	-	-
HC300P	300 ~ 360	400 ~ 480	26	-	-
a 无明显屈服时采用 $R_{p0.2}$, 否则采用 R_{eL}。 b 试样为 GB/T 228 中的 P6 试样, 试样方向为横向。 c 厚度不大于 0.70mm 时, 断后伸长率允许降低 2%。 d 厚度大于 2.0 mm 时, r_{90} 允许降低 0.2。					

拉伸应变痕

牌 号	拉伸应变痕
B170P1, B210P1, B250P1	钢板及钢带在室温条件下储存, 保证使用时不出现拉伸应变痕
B180P2 (BP340), B220P2 (BP380)	钢板及钢带在室温条件下储存, 在制造后 6 个月内, 保证使用时不出现拉伸应变痕

表面质量

级 别	代 号	特 征
较高级的精整表面	FB (O3)	表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷, 如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。
高级的精整表面	FC (O4)	产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠, 另一面必须至少达到 FB 的要求。
超高级的精整表面	FD (O5)	产品二面中较好的一面不得有任何缺欠, 即不能影响涂漆后的外观质量或电镀后的外观质量, 另一面必须至少达到 FB 的要求。

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址: 上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F
邮编: 200940
邮箱: yjs@shzxg.com
网址: www.shzxg.com
直线: 021-5678 7760
全国统一热线: 400 030 9790



汽车钢·加工·销售