

冷轧板-烘烤硬化高强度用钢

烘烤硬化钢（BH 钢）是指采用特定的化学成份和生产工艺使钢板中固溶一定的碳原子，钢板在交货状态下具有较低的屈服强度，冲压成形后，进行涂漆烘烤时屈服强度增加一定值的一种新型高效汽车用钢。BH 钢可以提高汽车外板的抗凹陷性，同时又具有良好的成形性能，因此越来越受到汽车厂的重视。宝钢生产的 BH 钢有低碳和超低碳两种，具有成形性能好，烘烤硬化值（BH 值）稳定等特点。广泛用于汽车门外板、发动机盖板等外覆件上。

供货标准、牌号与相当或相近标准、牌号对照表

标准号	Q/BQB 416-2003	JFS A 2001-1998	JIS G 3135-1986	Q/BQB 409-1999 BZJ 416-1999
牌 号	B140H1	JSC270H	-	B140H1
	B180H1	JSC340H	-	B180H1
	-	-	-	B180H2
	-	-	-	B210H2
	-	-	-	B250H2
	B180H2(BH340)	-	SPFC340H	BH340
	-	-	-	BH340A

产品尺寸

公称厚度：0.45mm~2.0mm；公称宽度：800mm~1850mm。

力学性能

牌 号	拉伸试验 a				r90 值 ^d 不小于	n90 值 不小于	烘烤硬化值 (BH2) MPa 不小于
	屈服强度 ^a MPa	抗拉强度 Mpa 不小于	断后伸长率 ^b (L _o =50mm, b=25mm) % 不小于	断后伸长率 A80mm% 不小于			
B140H1 ^b	140~230	270	41	-	1.8	0.20	30

B180H1 ^b	180~280	340	35	-	1.6	0.18	30
B180H2 ^c	180~280	340	-	32	1.6	0.18	30
a 当屈服现象不明显时采用 R_{p0.2}, 否则采用 R_{eL}。 b 试样为 GB/T228 中的 P14 试样, 试样方向为横向。 c 试样为 GB/T 228 中的 P6 试样, 试样方向为横向。 d 厚度大于 2.0mm 时, r90 值允许降低 0.2。							
牌 号	拉伸试验 a, b, c			r90 值 ^d 不小于	n90 值 不小于	烘烤硬化值 (BH2) MPa 不小于	
	屈服强度 ^a MPa	抗拉强度 Mpa 不小于	断后伸长率 A80mm% 不小于				
HC180B	180~230	300-360	34	1.6	0.17	30	
HC220B	220~270	320-400	32	1.5	0.16	30	
HC260B	260~320	360-440	29	-	-	30	
HC300B	300~360	400-480	26	-	-	30	
a 当屈服现象不明显时采用 R_{p0.2}, 否则采用 R_{eL}。 b 试样为 GB/T 228 中的 P6 试样。 c 厚度不大于 0.7mm 时, 断后伸长率允许降低 2%。 d 厚度大于 2.0mm 时, r90 值允许降低 0.2。							

拉伸应变痕

钢板及钢带在室温条件下储存, 在制造后 3 个月内, 保证使用时不出现拉伸应变痕。由于烘烤硬化钢比较容易产生拉伸 应变痕, 因此建议用户尽快使用。

表面质量

级 别	代 号	特 征
较高级的精整表面	FB (O3)	表面允许有少量不影响成型性及涂、镀附着力的缺陷, 如轻微的划伤、压痕、麻点、辊印及氧化色等。
高级的精整表面	FC (O4)	产品二面中较好的一面无肉眼可见的明显缺欠, 另一面必须至少达到 FB 的要求。
超高级的精整表面	FD (O5)	产品二面中较好的一面不得有任何缺欠, 即不能影响涂漆后的外观质量或电镀后的外观质量, 另一面必须至少达到 FB 的要求。

上海中晞金属集团有限公司
上海中晞新型材料科技有限公司
汽车钢事业部

地址：上海市宝山区牡丹江路 1211 号 D 座 11F

邮编：200940

邮箱：yjs@shzxg.com

网址：www.shzxg.com

直线：021-5678 7760

全国统一热线：400 030 9790



汽车钢·加工·销售

